

**BEN** Tools

# Szerszám Katalógus



Gyorsaság, minőség és precizitás!

2023

# Tartalomjegyzék

■	TÖMÖR KEMÉNYFÉM SZÁRMARÓK ALUMÍNIUMHOZ ÉS ACÉLHOZ.....	3-10
	SARKOS	
	SAROK RADIUSSAL	
	TÓRUSZMARÓ	
■	ÉLLETÖRŐ MARÓK.....	11
■	TÖMÖR KEMÉNYFÉM FÚRÓK.....	12-13
	BELSŐ HŰTÉSSEL	
	BELSŐ HŰTÉS NÉLKÜL	
■	MENETFORMÁZÓK.....	14
■	KÖZPONTFÚRÓK.....	15
■	MARÓLAPKÁK ÉS MARÓFEJEK.....	16-18
	ALUMÍNIUMHOZ	
	ACÉLOKHOZ	
■	ESZTERGALAPKÁK ÉS KÉSSZÁRAK.....	19-22
■	MENETLAPKÁK.....	23-24

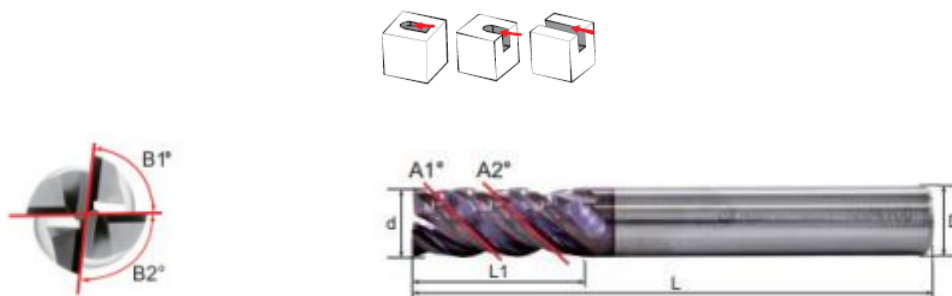
Ezen katalógus lényege, hogy segítséget nyújtson a szerszám kiválasztásában és használatában.

További információ: <https://bentools.hu/>

## Tömör keményfém szármárók acélokhoz

### HPC MUH-IMM UNIVERZÁLIS HASZNÁLATRA... SARKOS

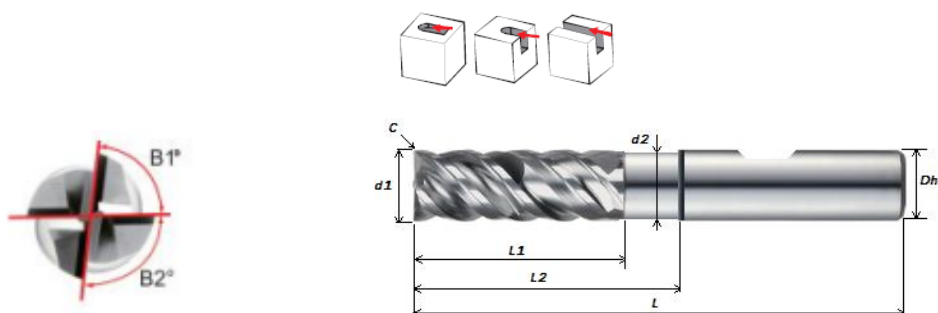
4 élű, változó horonyemelkedésű, egyenlőtlen fogosztású, szénacélokhoz, rozsdamentes valamint hőálló ötvözetekhez



Megnevezés	d	L1	D	L
MUH - D6	6	18	6	50
MUH - D8	8	24	8	60
MUH - D10	10	30	10	75
MUH - D12	12	36	12	75

### HPC UNIQUE UNIVERZÁLIS HASZNÁLATRA... SARKOS / ÉLVÉDELEMMEL

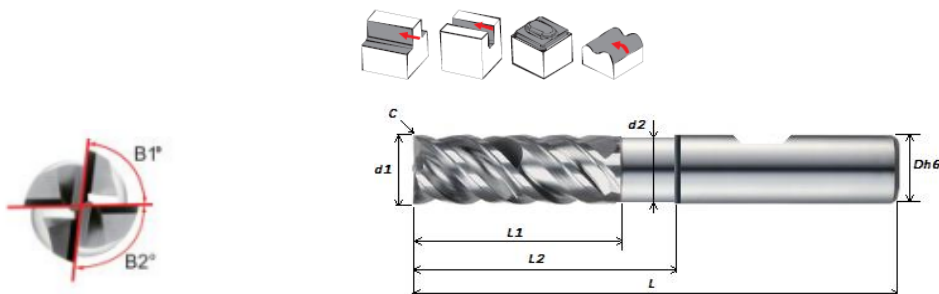
4 élű, változó horonyemelkedésű, egyenlőtlen fogosztású, szénacélokhoz, rozsdamentes acélokhoz, illetve hőálló ötvözetekhez



Megnevezés	d1	L1	L2	d2	Dh6	L	C
HPC Unique D3	3	8	16	2.8	6	60	0.15*45°
HPC Unique D4	4	10	18	3.8	6	60	0.15*45°
HPC Unique D5	5	12	18	4.8	6	60	0.15*45°
HPC Unique D6	6	15	22	5.8	6	60	0.15*45°
HPC Unique D8	8	20	30	7.8	8	75	0.2*45°
HPC Unique D10	10	25	35	9.8	10	75	0.2*45°
HPC Unique D12	12	30	38	11.8	12	85	0.3*45°
HPC Unique D16	16	40	50	15.6	16	100	0.35*45°

## HPC UNIQUE UNIVERZÁLIS HASZNÁLATRA... TÓRUSZMARÓ R0.5 / R1

4 élű, változó horonyemelkedésű, egyenlőtlen fogosztású, szénacélokhöz, rozsdamentes acélokhöz, illetve hőálló ötvözetekhez



Megnevezés	d1	L1	L2	d2	Dh6	L	R
HPC Unique D6	6	15	22	5.8	6	60	R0.5
HPC Unique D8	8	20	30	7.8	8	75	R0.5
HPC Unique D10	10	25	35	9.8	10	75	R0.5
HPC Unique D10	10	25	35	9.8	10	75	R1
HPC Unique D12	12	30	38	11.8	12	85	R0.5
HPC Unique D12	12	30	38	11.8	12	85	R1
HPC Unique D16	16	40	50	15.6	16	100	R1

## HRC55 SZÁRMARÓ UNIVERZÁLIS HASZNÁLATRA... SARKOS

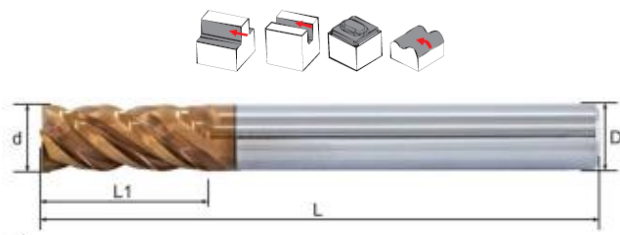
4 élű szármaró, rozsdamentes valamint szerkezeti acélokhöz



Megnevezés	d	L1	D	L	Weldon
HRC55 D1	1	3	4	50	x
HRC55 D1.5	1.5	4	4	50	x
HRC55 D2	2	6	4	50	x
HRC55 D3	3	8	4	50	x
HRC55 D4	4	11	4	50	x
HRC55 D4	4	20	4	100	x
HRC55 D5	5	13	5	50	x
HRC55 D5	5	20	6	75	x
HRC55 D6	6	15	6	50	✓
HRC55 D6	6	20	6	75	✓
HRC55 D8	8	20	8	60	✓
HRC55 D10	10	25	12	75	✓
HRC55 D12	12	30	12	75	✓
HRC55 D16	16	40	16	100	✓
HRC55 D20	20	45	20	100	✓

## HRC55 SZÁRMARÓ UNIVERZÁLIS HASZNÁLATRA... TÓRUSZMARÓ R0.5 / R1

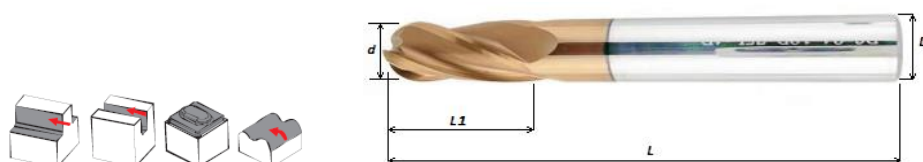
4 élű szármарó, rozsdamentes valamint szerkezeti acélokhoz



Megnevezés	d	L1	D	L	R	Weldon
HRC55 D6	6	15	6	50	R0.5	✓
HRC55 D6	6	15	6	50	R1	✓
HRC55 D6	6	30	6	100	R0.5	✓
HRC55 D8	8	20	8	60	R0.5	✓
HRC55 D8	8	20	8	60	R1	✓
HRC55 D8	8	35	8	100	R0.5	✓
HRC55 D10	10	25	12	75	R0.5	✓
HRC55 D10	10	25	12	75	R1	✓
HRC55 D12	12	30	12	75	R0.5	✓
HRC55 D12	12	30	12	75	R1	✓

## HRC55 SZÁRMARÓ UNIVERZÁLIS HASZNÁLATRA... GÖMBMARÓ

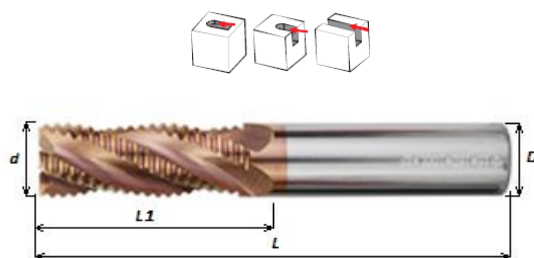
4 élű gömbmaró, rozsdamentes valamint szerkezeti acélokhoz



Megnevezés	d	L1	D	L	R	Weldon
HRC55 D1	1	2	4	50	R0.5	X
HRC55 D1.5	1.5	3	4	50	R0.75	X
HRC55 D2	2	4	4	50	R1	X
HRC55 D2.5	2.5	5	4	50	R1.25	X
HRC55 D3	3	6	4	50	R1.5	X
HRC55 D3	3	6	4	75	R1.5	X
HRC55 D3.5	3.5	7	4	50	R1.75	X
HRC55 D4	4	8	4	50	R2	X
HRC55 D4	4	8	4	75	R2	X
HRC55 D5	5	10	6	50	R2.5	X
HRC55 D6	6	12	6	50	R3	✓
HRC55 D6	6	12	6	75	R3	✓
HRC55 D8	8	16	8	60	R4	✓
HRC55 D10	10	20	10	75	R5	✓

## HRC55 SZÁRMARÓ UNIVERZÁLIS HASZNÁLATRA... NAGYOLÓ ÉLGEOMETRIA

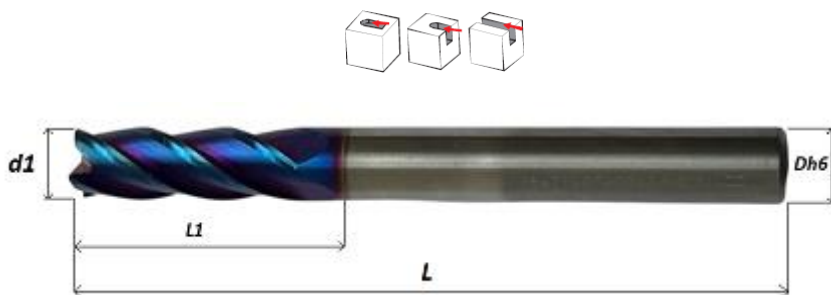
4 élű szármaró, rozsdamentes valamint szerkezeti acélokhoz



Megnevezés	d	L1	D	L	Weldon
HRC55 D6	6	15	6	50	✓
HRC55 D8	8	20	8	60	✓
HRC55 D12	12	30	12	75	✓

## HRC65 KEMÉNYMEGMUNKÁLÁSHOZ... SARKOS

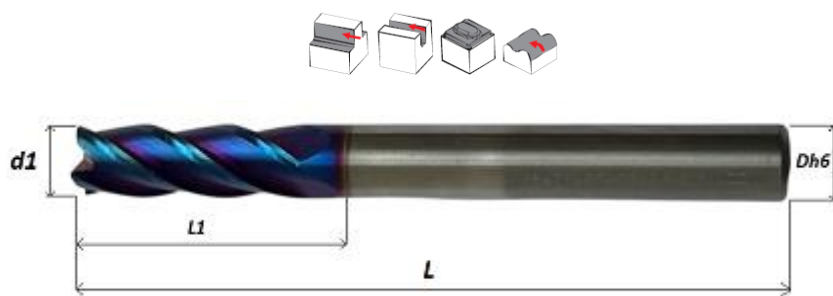
4 élű szármaró, edzett anyagokhoz HRC65-ig



Megnevezés	d1	L1	Dh6	L
HRC65 D3	3	8	4	50
HRC65 D4	4	10	4	50
HRC65 D5	5	13	6	50
HRC65 D6	6	15	6	50
HRC65 D8	8	20	8	60
HRC65 D10	10	25	10	75
HRC65 D12	12	30	12	75

## HRC65 KEMÉNYMEGMUNKÁLÁSHOZ... TÓRUSZMARÓ R0.5 / R1

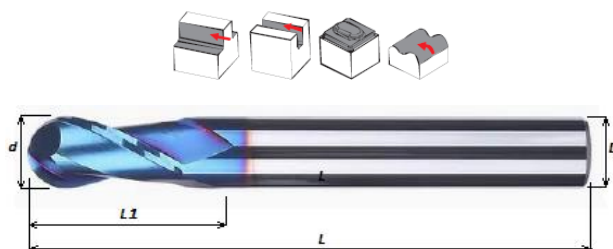
4 élű szármaró, edzett anyagokhoz HRC65-ig



Megnevezés	d1	L1	Dh6	L	R
HRC65 R0.5 D3	3	8	4	50	R0.5
HRC65 R0.5 D4	4	10	4	50	R0.5
HRC65 R0.5 D5	5	13	6	50	R0.5
HRC65 R0.5 D6	6	15	6	50	R0.5
HRC65 R1 D6	6	15	6	50	R1
HRC65 R0.5 D8	8	20	8	60	R0.5
HRC65 R1 D8	8	20	8	60	R1
HRC65 R0.5 D10	10	25	10	75	R0.5
HRC65 R0.5 D12	12	30	12	75	R0.5
HRC65 R1 D12	12	30	12	75	R1

## HRC65 KEMÉNYMEGMUNKÁLÁSHOZ... GÖMBMARÓ

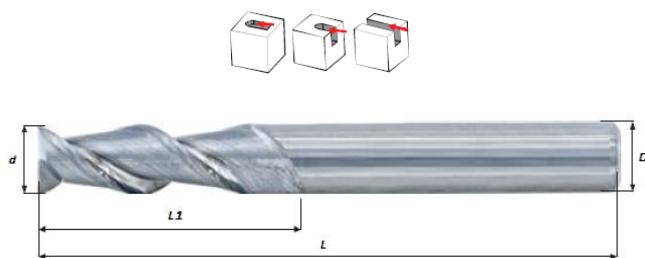
4 élű szármaró, edzett anyagokhoz HRC65-ig



Megnevezés	d	L1	D	L	R
HRC65 D2	2	8	4	50	R1
HRC65 D3	3	8	4	50	R1.5
HRC65 D4	4	10	6	50	R2
HRC65 D5	5	13	6	50	R2.5
HRC65 D6	6	15	6	50	R3
HRC65 D8	8	20	8	60	R4

## ALU POLÍROZOTT STANDARD/LONG ÉLHOSSZAL... SARKOS

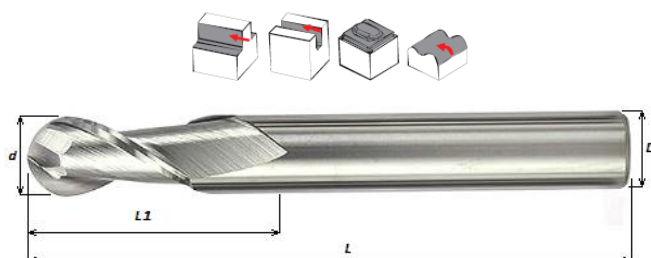
2 élű szármaró, alumínium, nemvasfémek, illetve műanyag megmunkálásához



Megnevezés	d	L1	D	L	Weldon
CDAI3E-D2	2	6	4	50	x
CDAI3E-D3	3	12	3	75	x
CDAI3E-D4	4	16	4	75	x
CDAI3E-D5	5	20	5	75	x
CDAI3E-D6	6	24	6	75	x
CDAI3E-D8	8	30	8	75	x

## ALU POLÍROZOTT STANDARD/LONG ÉLHOSSZAL... GÖMBMARÓ

2 élű szármaró, alumínium, nemvasfémek, illetve műanyag megmunkálásához



Megnevezés	d	L1	D	L	R	Weldon
CDAI2E-D3	3	6	3	50	R1.5	x
CDAI2E-D3	3	6	3	75	R1.5	x
CDAI2E-D4	4	8	4	50	R2	x
CDAI2E-D4	4	8	4	75	R2	x
CDAI2E-D5	5	10	5	50	R2.5	x
CDAI2E-D5	5	10	5	75	R2.5	x
CDAI2E-D6	6	12	6	50	R3	x
CDAI2E-D6	6	12	6	75	R3	x
CDAI2E-D8	8	16	8	60	R4	x
CDAI2E-D10	10	20	10	75	R5	
CDAI2E-D12	12	24	12	75	R6	



## ALU POLÍROZOTT STANDARD 3XD ÉLHOSSZAL... SARKOS

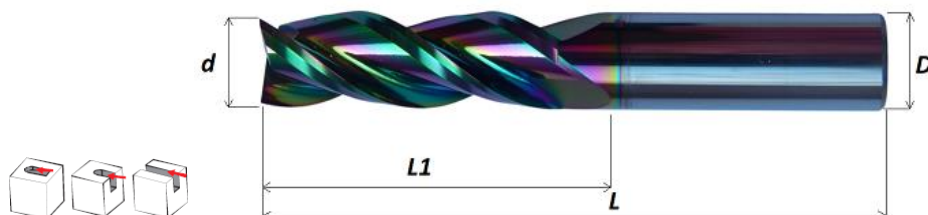
3 élű szármáró, alumínium, nemvasfémek, illetve műanyag megmunkálásához



Megnevezés	d	L1	D	L	Weldon
CDAI3E-D1	1	3	4	50	x
CDAI3E-D1.5	1.5	4	4	50	x
CDAI3E-D2	2	6	4	50	x
CDAI3E-D2.5	2.5	8	4	50	x
CDAI3E-D3	3	8	4	50	x
CDAI3E-D4	4	11	4	50	x
CDAI3E-D5	5	13	6	50	x
CDAI3E-D6	6	15	6	50	x
CDAI3E-D8	8	20	8	60	x
CDAI3E-D10	10	25	10	75	x
CDAI3E-D12	12	30	12	75	x
CDAI3E-D16	16	40	16	100	x
CDAI3E-D20	20	45	20	100	x

## ALU DLC BEVONATOS SZÁRMARÓ 3XD ÉLHOSSZAL... SARKOS

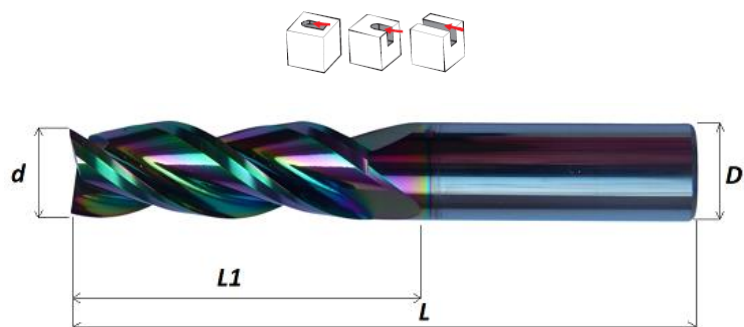
3 élű szármáró, alumínium, nemvasfémek, illetve műanyag megmunkálásához



Megnevezés	d	L1	D	L	Weldon
ALUDLC-S-D3	3	9	4	50	x
ALUDLC-S-D4	4	12	4	50	x
ALUDLC-S-D5	5	15	6	50	x
ALUDLC-S-D6	6	18	6	50	x
ALUDLC-S-D8	8	24	8	60	x
ALUDLC-S-D10	10	30	10	75	x
ALUDLC-S-D12	12	36	12	75	x
ALUDLC-S-D16	16	45	16	100	x
ALUDLC-S-D20	20	45	20	100	x

## ALU DLC BEVONATOS SZÁRMARÓ 4XD ÉLHOSSZAL... SARKOS

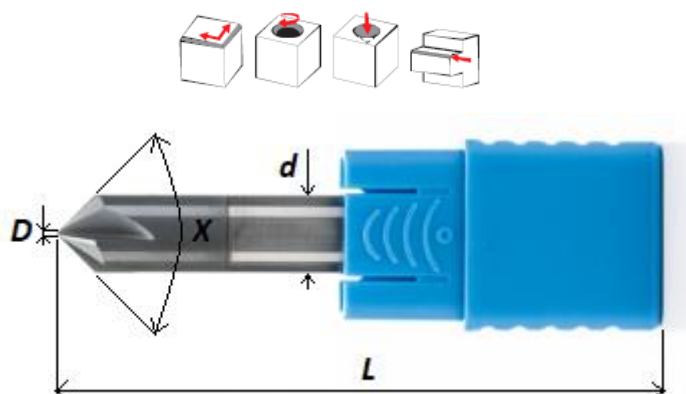
4 élű szármaró, alumínium, nemvasfémek, illetve műanyag megmunkálásához



Megnevezés	d	L1	D	L	Weldon
ALUDLC-L-D3	3	12	4	50	x
ALUDLC-L-D4	4	16	4	50	x
ALUDLC-L-D5	5	20	5	75	✓
ALUDLC-L-D6	6	24	6	75	✓
ALUDLC-L-D8	8	32	8	75	✓
ALUDLC-L-D10	10	40	10	100	✓
ALUDLC-L-D12	12	45	12	100	✓

## NC ÉLLETÖRŐ MARÓK HRC55-IG...90°

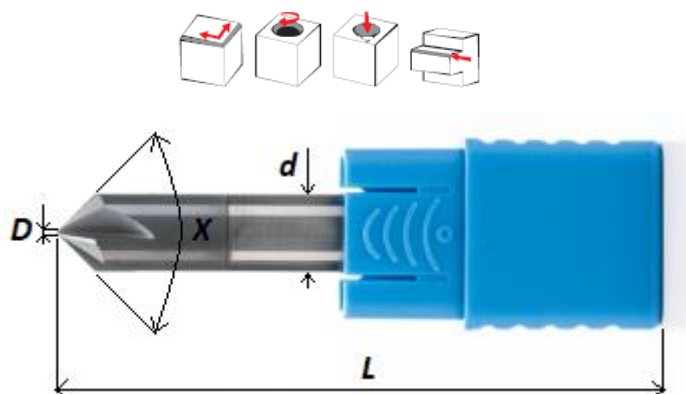
4 élű, változó horonyemelkedésű, egyenlőtlen fogosztású, szénacélokhoz, rozsdamentes valamint hőálló ötvözetekhez



Megnevezés	d	L	D	z	X	Weldon
R904FM-0400	4	100	0.2	4	90°	x
R904FM-0600	6	55	0.2	4	90°	✓
R904FM-0800	8	58	0.5	4	90°	✓
R904FM-1000	10	65	0.5	4	90°	✓
R904FM-1200	12	75	0.5	4	90°	✓

## NC ÉLLETÖRŐ MARÓK 90° WELDON BEFOGÁS NÁLKÜL TISIN BEVONATTAL

4 élű, változó horonyemelkedésű, egyenlőtlen fogosztású, szénacélokhoz, rozsdamentes valamint hőálló ötvözetekhez



Megnevezés	d	L	D	z	X	Weldon
R904FM-0400	4	100	0.2	4	90°	x
R904FM-0600	6	55	0.2	4	90°	✓
R904FM-0800	8	58	0.5	4	90°	✓
R904FM-1000	10	65	0.5	4	90°	✓
R904FM-1200	12	75	0.5	4	90°	✓

## Tömör keményfém fúrók

## VHM FÚRÓK 6-7XD SPIRÁLHOSSZ BELSŐ HŰTÉSSEL

Belső hűtésű fúrók, szénacélok, rozsdamentes acélok, alumínium, valamint hőálló ötvözetek megmunkálásához



Megnevezés	d1	L1	Dh6	L	Belső hűtés
VHM5D-WTCH0030	3	28	6	66	✓
VHM5D-WTCH0033	3.3	28	6	66	✓
VHM5D-WTCH0034	3.4	28	6	66	✓
VHM5D-WTCH0037	3.7	28	6	66	✓
VHM5D-WTCH0040	4	36	6	74	✓
VHM5D-WTCH0042	4.2	36	6	74	✓
VHM5D-WTCH0043	4.3	36	6	74	✓
VHM5D-WTCH0047	4.7	36	6	74	✓
VHM5D-WTCH0050	5	44	6	82	✓
VHM5D-WTCH0055	5.5	44	6	82	✓
VHM5D-WTCH0056	5.6	44	6	82	✓
VHM5D-WTCH0058	5.8	44	6	82	✓
VHM5D-WTCH0060	6	44	6	82	✓
VHM5D-WTCH0065	6.5	53	8	91	✓
VHM5D-WTCH0068	6.8	53	8	91	✓
VHM5D-WTCH0080	8	53	8	91	✓
VHM5D-WTCH0085	8.5	61	10	103	✓
VHM5D-WTCH0086	8.6	61	10	103	✓
VHM5D-WTCH0093	9.3	61	10	103	✓
VHM5D-WTCH00100	10	61	10	103	✓
VHM5D-WTCH00102	10.2	71	12	118	✓
VHM5D-WTCH00103	10.3	71	12	118	✓
VHM5D-WTCH00120	12	71	12	118	✓
VHM5D-WTCH00125	12.5	77	14	124	✓

## VHM FÚRÓK 6-7XD SPIRÁLHOSSZ BELSŐ HÚTÉS NÉLKÜL

Belső hűtés nélküli fúrók, szénacélok, rozsdamentes acélok, alumínium, valamint hőálló ötvözetek megmunkálásához



Megnevezés	d1	L1	Dh6	L	Belső hűtés
VHM5D-WTOCH0015	1.5	10	4	50	X
VHM5D-WTOCH0025	2.5	15	4	50	X
VHM5D-WTOCH0026	2.6	16	4	50	X
VHM5D-WTOCH0027	2.7	17	4	50	X
VHM5D-WTOCH0033	3.3	28	4	66	X
VHM5D-WTOCH0035	3.5	28	4	66	X
VHM5D-WTOCH0036	3.6	28	4	66	X
VHM5D-WTOCH0042	4.2	36	6	74	X
VHM5D-WTOCH0045	4.5	36	6	74	X
VHM5D-WTOCH0046	4.6	36	6	74	X
VHM5D-WTOCH0050	5	44	6	82	X
VHM5D-WTOCH0051	5.1	44	6	82	X
VHM5D-WTOCH0052	5.2	44	6	82	X
VHM5D-WTOCH0055	5.5	44	6	82	X
VHM5D-WTCOH0068	6.8	53	8	91	X
VHM5D-WTCOH0070	7	53	8	91	X
VHM5D-WTCOH0072	7.2	53	8	91	X
VHM5D-WTCOH0085	8.5	61	10	103	X
VHM5D-WTCOH0088	8.8	61	10	103	X
VHM5D-WTCOH0090	9	61	10	103	X
VHM5D-WTCOH0092	9.2	61	10	102	X
VHM5D-WTCOH00102	10.2	71	12	118	X
VHM5D-WTCOH00105	10.5	71	12	118	X
VHM5D-WTCOH00108	10.8	71	12	118	X
VHM5D-WTCOH00110	11	77	14	124	X

## HSS-E Menetformázók

## HSS-E MENETFORMÁZÓK TiN BEVONATTAL...METRIKUS MENET

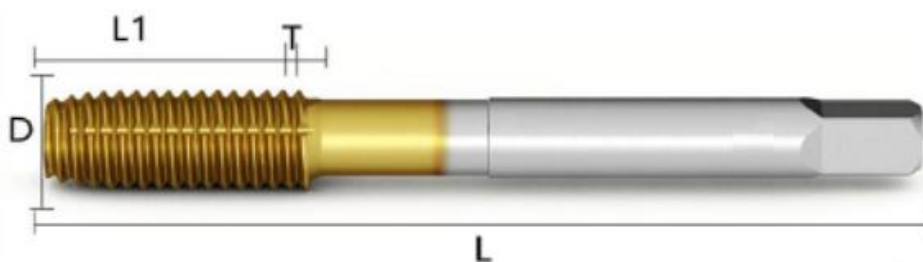
Metrikus menet, szénacélok, alumínium, rozsdamentes acélok  $\leq 850\text{N/mm}^2$



Megnevezés	D	L1	T	L
<i>HSS-E-MTF-M3*0.5</i>	3	12.5	0.5	50.9
<i>HSS-E-MTF-M4*0.7</i>	4	14	0.7	57.3
<i>HSS-E-MTF-M5*0.8</i>	5	19	0.8	64.2
<i>HSS-E-MTF-M6*1</i>	6	21	1	67.4
<i>HSS-E-MTF-M8*1.25</i>	8	21	1.25	70.2
<i>HSS-E-MTF-M10*1.50</i>	10	22.5	1.75	75.3
<i>HSS-E-MTF-M12*1.75</i>	12	29	1.75	82.4

## HSS-E MENETFORMÁZÓK Co-A BEVONATTAL...METRIKUS MENET

Metrikus menet, szénacélok, alumínium, rozsdamentes acélok  $\leq 1000-1300\text{N/mm}^2$



Megnevezés	D	L1	T	L
<i>HSS-E-MTF-M3*0.5</i>	3	11	0.5	46
<i>HSS-E-MTF-M4*0.7</i>	4	14	0.7	50
<i>HSS-E-MTF-M5*0.8</i>	5	17	0.8	55
<i>HSS-E-MTF-M6*1</i>	6	19	1	62
<i>HSS-E-MTF-M8*1.25</i>	8	22	1.25	70
<i>HSS-E-MTF-M10*1.50</i>	10	24	1.75	75
<i>HSS-E-MTF-M12*1.75</i>	12	30	1.75	85

## NC központfúrók

### HSS-E NC KÖZPONTFÚRÓK...90°

Alkalmas szénacélok, rozsdamentes acélok, valamint alumínium és réz megmunkálására



Megnevezés	d	Dh6	L	Bevonat	Csúcsszög
HSS-NC90-004	4	4	50	TiN	90°
HSS-NC90-005	5	5	60	TiN	90°
HSS-NC90-006	6	6	65	TiN	90°
HSS-NC90-008	8	8	80	TiN	90°
HSS-NC90-0010	10	10	90	TiN	90°
HSS-NC90-0012	12	12	100	TiN	90°

### TÖMÖR KEMÉNYFÉM NC KÖZPONTFÚRÓK...90°

Alkalmas szénacélok, rozsdamentes acélok, valamint alumínium és réz megmunkálására

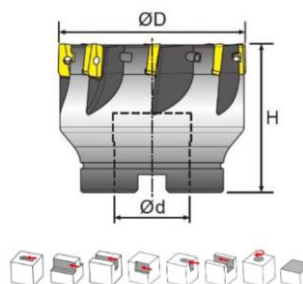


Megnevezés	d	Dh6	L	Bevonat	Csúcsszög
VHM-NC90-004	4	4	50	TiSiN	90°
VHM-NC90-005	5	5	60	TiSiN	90°
VHM-NC90-006	6	6	65	TiSiN	90°
VHM-NC90-008	8	8	80	TiSiN	90°
VHM-NC90-0010	10	10	90	TiSiN	90°
VHM-NC90-0012	12	12	100	TiSiN	90°

## Marólapkák és marófejek

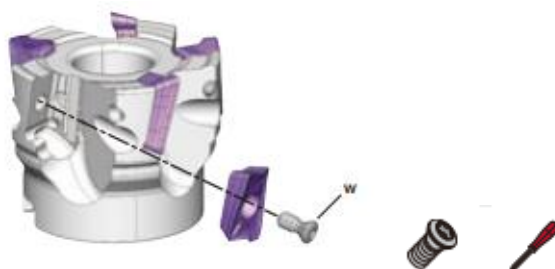
### SAROKMARÓ FEJEK...APMT1135-M2 / APMT1135-ALU LAPÁINKHOZ

Nagy pontosságú feltűzhető sarokmaró APMT1135-M2 és APMT1135 Alu lapkáinkhoz



Megnevezés	D	H	d	Fészekszám	Lapkacsavar
Sarokmaró-D50B07	50	40	22	7	C25S
Sarokmaró-D40B06	40	40	16	6	C25S

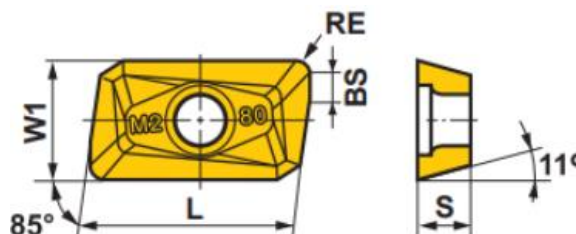
### LAPKACSAVAR C25S...



**Megnevezés**  
Lapkacsavar C25S

### MARÓLAPKÁK.APMT1135-M2 / APMT1135-ALU / APMT1135-FM LAPÁINKHOZ

Rozsdamentes acél, hőálló ötvözetek, valamint szénacélok megmunkálásához

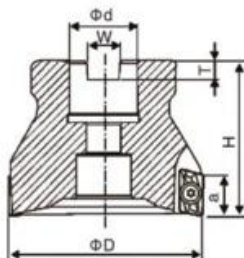


Megnevezés	RE	L	W1	S	BS
APMT1135-M2	0.5	11	6	4	1
APMT1135-Alu	0.5	11	6	4	1
APMT1135-FM	0.5	11	6	4	1



## SAROKMARÓ FEJ AP16...APMT1604 / APMT1605 LAPÁINKHOZ

Nagy pontosságú feltűzhető sarokmaró APMT1135-M2 és APMT1135 Alu lapkáinkhoz



Megnevezés	D	d	H	W	T	a	Lapkacs.
AP16-D40	40	22	50	10.4	6.3	14	C35S
AP16-D50	50	22	50	10.4	6.3	14	C35S
AP16-D63	63	22	50	10.4	6.3	14	C35S

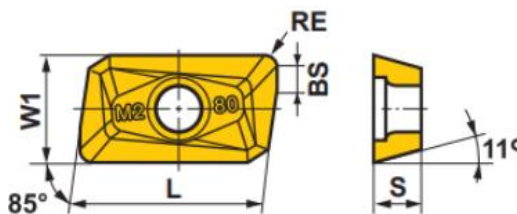
## LAPKACSAVAR C35S...



**Megnevezés**  
Lapkacsavar C35S

## MARÓLAPKÁK...APMT1604-M2 / APMT1605

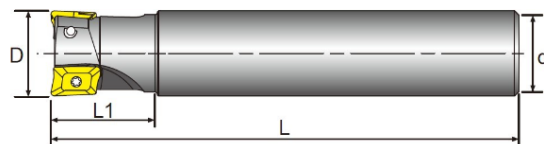
Rozsdamentes acél, hőálló ötvözetek, valamint szénacélok megmunkálásához



Megnevezés	RE	L	W1	S	BS
APMT1604	0.3	55	37.5	18.7	5.5
APMT1605	0.3	55	37.5	18.7	5.5
APMT1604-Alu	0.3	55	37.5	18.7	5.5

## SAROKMARÓ FEJEK...APMT1135 LAPÁINKHOZ

Nagy pontosságú feltűzhető sarokmaró APMT1135-M2 és APMT1135 Alu lapkáinkhoz



Megnevezés	D	L1	d	L	Fészekszám	Lapka
Sarokmaró D12	12	25	12	100	1	APMT1135
Sarokmaró D16	16	25	16	150	2	APMT1135
Sarokmaró D20	20	30	20	150	3	APMT1135
Sarokmaró D25	25	35	25	150	4	APMT1135
Sarokmaró D30	30	40	30	150	4	APMT1135

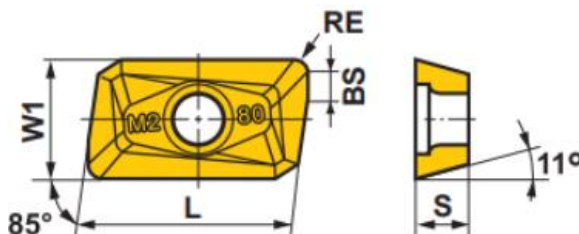
## LAPKACSAVAR C25S...



**Megnevezés**  
Lapkacsavar C25S

## MARÓLAPKÁK.APMT1135-M2 / APMT1135-ALU / APMT1135-FM LAPÁINKHOZ

Rozsdamentes acél, hőálló ötvözetek, valamint szénacélok megmunkálásához

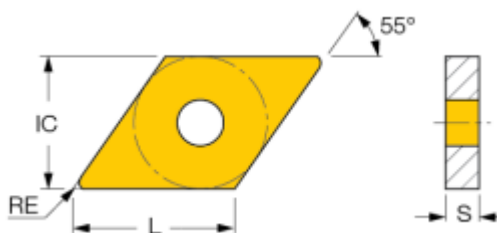


Megnevezés	RE	L	W1	S	BS
APMT1135-M2	0.5	11	6	4	1
APMT1135-Alu	0.5	11	6	4	1
APMT1135-FM	0.5	11	6	4	1

## Esztergalapok és készáruk

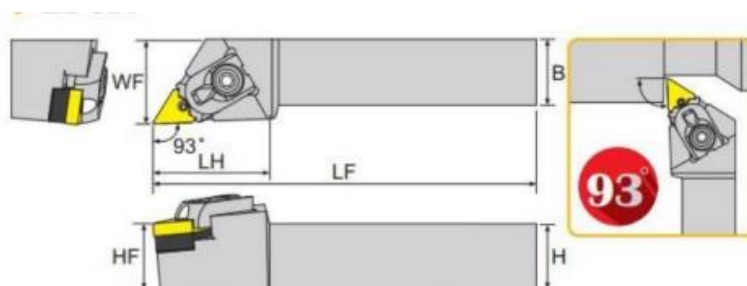
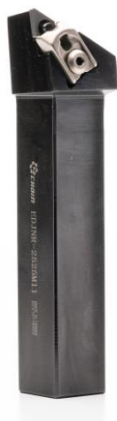
### ESZTERGALAPKÁNK...DNMG110404

Rozsdamentes acél és hőálló ötvözetek megmunkálásához



Megnevezés	RE	L	IC	S
DNMG110404-HA	0.4	11.6	9.5	4.7
DNMG110404-MA	0.4	11.6	9.5	4.7

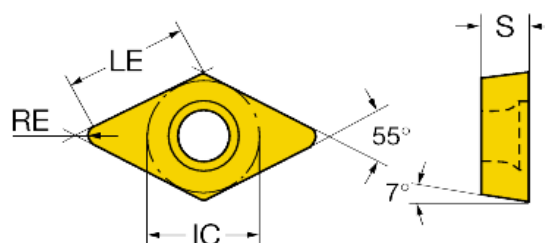
### KÉSZÁR...DNMG110404 LAPÁINKHOZ



Megnevezés	HxB	LH	LF	WF	HF
EDJNL-2525	25	22	15	40	41
EDJNR-2525	25	22	15	40	41

## ESZTERGALAPKÁNK...DCMT110404

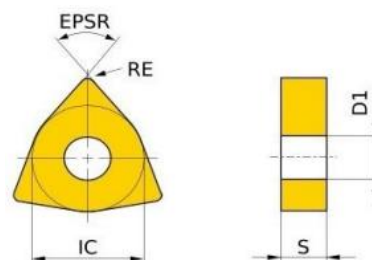
Rozsdamentes acél és hőálló ötvözetek megmunkálásához



Megnevezés	RE	LE	IC	S
DCMT11T304-MA	0.4	11.2	9.5	3.9

## ESZTERGALAPKÁNK...WNMG080404-HA

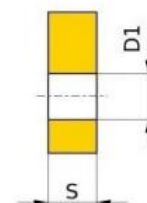
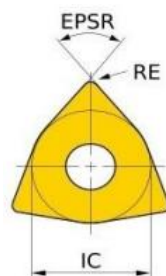
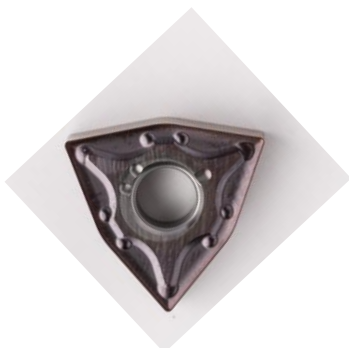
Rozsdamentes acél és hőálló ötvözetek megmunkálásához



Megnevezés	RE	IC	EPSR	D1	S
WNMG080404-HA	0.4	12.7	80°	5.16	4.76

## ESZTERGALAPKÁNK...WNMG080404-MA

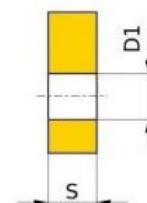
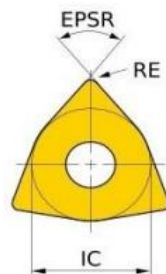
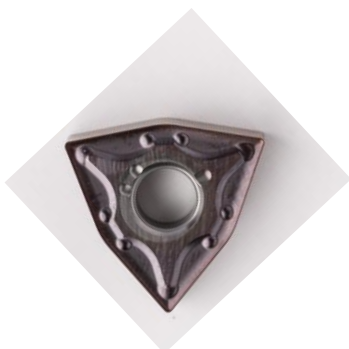
Rozsdamentes acél és hőálló ötvözetek, valamint titán megmunkálásához



Megnevezés	RE	IC	EPSR	D1	S
WNMG080404-MA	0.4	12.7	80°	5.16	4.76

## ESZTERGALAPKÁNK...WNMG060404-MA

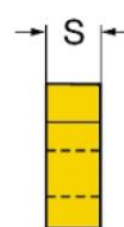
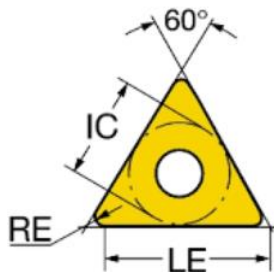
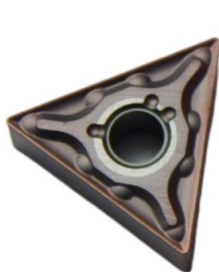
Rozsdamentes acél és hőálló ötvözetek, valamint titán megmunkálásához



Megnevezés	RE	IC	EPSR	D1	S
WNMG060404-DF	0.4	6.35	80°	5.16	4.76
WNMG060404-MF	0.4	6.35	80°	5.16	4.76
WNMG060404-BT	0.4	6.35	80°	5.16	4.76

## ESZTERGALAPKÁNK...TNMG160404-MA

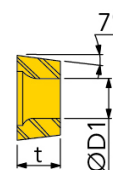
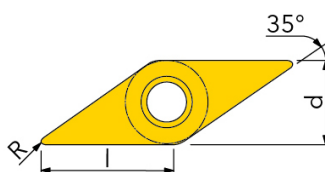
Rozsdamentes acél és hőálló ötvözetek megmunkálásához



Megnevezés	RE	IC	LE	S
WNMG080404-MA	0.4	9.5	16	5.7

## ESZTERGALAPKÁNK...VCMT110304 / VCMT161408

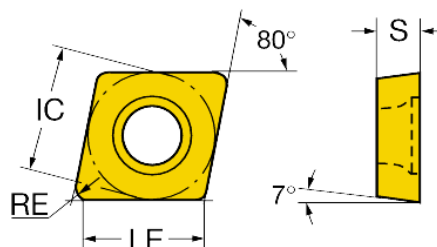
Rozsdamentes acél és hőálló ötvözetek megmunkálásához



Megnevezés	R	l	d	D1	t
VCMT110304	0.4	10	6.4	5.7	3.18
VCMT161408	0.8	16	9.5	4.4	4.7

## ESZTERGALAPKÁNK...CCMT09T304 / CCMT09T308

Rozsdamentes acél és hőálló ötvözetek megmunkálásához

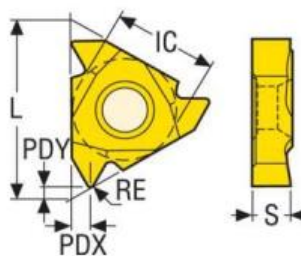


Megnevezés	RE	IC	LE	S
CCMT09T304	0.4	9.5	9.2	3.9
CCMT09T308	0.8	9.5	8.8	3.9

# Menetlapkák

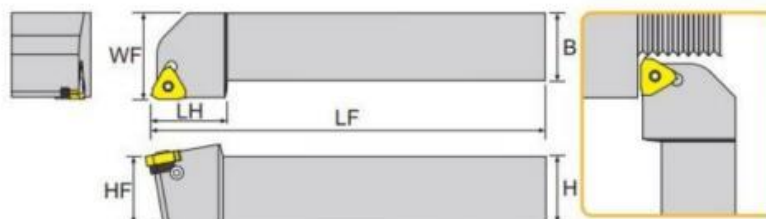
## ESZTERGALAPKÁNK...KÜLSŐ ÉS BELSŐ RÉSZPROFILOS (1-3) 60°

Rozsdamentes acél és hőálló ötvözetek megmunkálásához



Megnevezés	RE	L	IC	S	PDX	PDY
16IR AG60	0.06	16.49	9.52	3.47	1.7	1.2
16ER AG60	0.06	16.49	9.52	3.47	1.7	1.2

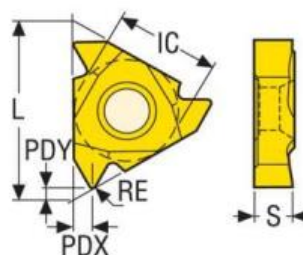
## KÉSSZÁR SEL2525 / SER2525...16IR/ER AG60 LAPÁINKHOZ



Megnevezés	HxB	LH	LF	WF	HF
SER-2525	25	27	150	32	25
SEL-2525	25	27	150	32	25

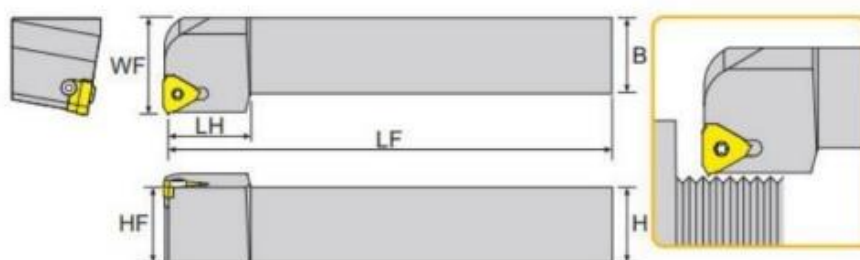
## ESZTERGALAPKÁNK...KÜLSŐ ÉS BELSŐ RÉSZPROFILOS (1-3) 55°

Rozsdamentes acél és hőálló ötvözetek megmunkálásához



Megnevezés	RE	L	IC	S	PDX	PDY
16IR AG55	0.07	16.5	9.52	3.47	1.7	1.2
16ER AG55	0.07	16.5	9.52	3.47	1.7	1.2

## KÉSSZÁR ESEL1616 / ESER1616...16IR/ER AG55 LAPÁINKHOZ



Megnevezés	HxB	LH	LF	WF	HF
ESEL-1616	16	25	125	20	16
ESER-1616	16	25	125	20	16



## Fontos tudnivalók:

A BENTools által értékesített szerszámok mellé, technológiai háttértámogatást is biztosítunk!

24 órás szállítással dolgozunk.

Partnerek részére, elérhető az aznapi S.O.S szállítás is.

Visszatérő vásárlók részére egyedi szerszámgyártást is biztosítunk.

Folyamatos termékpaletta bővítésre és innovációs fejlesztésekre fókuszálunk, így próbálva kielégíteni minden partnerünk igényét.

Cégünk filozófiája a gyors szállítással és költséghatékony megoldásokkal kombinált magas minőségű szerszámok értékesítése, a fémipar számára.

További elérhetőségek:

+36 30 595 2934

bentools98@bentools.hu